

i.design EFFIX ARCHITECTURE de Ciments Calcia Première mondiale pour le parement d'une façade en béton imprimé !



doc. Ciments Calcia / © Paul Kozłowski

Ciments Calcia met à l'honneur son mortier très haute performance i.design EFFIX ARCA et son système constructif i.design EFFIX ARCHITECTURE avec une réalisation unique au monde : l'impression sur béton d'une image panoramique de 110 mètres de long sur 6 mètres de large en parement de la façade d'un immeuble au Château-d'Olonne (85).

▲ Première mondiale : le parement béton réalisé à partir du liant i.design EFFIX ARCA de cette façade d'un immeuble au Château-d'Olonne (85) est imprimé. La photographie panoramique qui a été "tatouée" mesure de 110 mètres de long sur 6 mètres de large !

i.design EFFIX ARCHITECTURE, quand technicité rime avec créativité

Élu en 2015 "produit du BTP par les professionnels", le système constructif **i.design EFFIX ARCHITECTURE** se compose d'un parement béton réalisé à partir du liant **i.design EFFIX ARCA** qui apporte au mortier la ductilité nécessaire pour résister durablement aux contraintes d'un usage en extérieur. Ce parement est maintenu sur une ossature réglable en aluminium grâce au dispositif d'accrochage Véticlip®-Vétisol®, elle-même liaisonnée à une structure porteuse continue par l'intermédiaire de pattes métalliques.

Solution béton idéale pour relever le cachet architectural de tous types de façades en neuf comme en rénovation, avec ou sans isolation, pour le résidentiel et le tertiaire, c'est celle qu'a justement choisi l'architecte Anthony Tesson dans le cadre d'un projet totalement inédit et particulièrement créatif : le bardage d'un immeuble personnalisé avec l'impression sur béton d'une photographie panoramique XXL !

Pour la réalisation de la façade d'un immeuble au Château-d'Olonne (85), le maître d'ouvrage Sipo Philam et le cabinet d'architectes Pelleau & Associés ont pris le parti d'évoquer la côte vendéenne. D'abord en pensant utiliser plusieurs photos de celle-ci les unes à côté des autres puis en souhaitant relever le défi de mettre en scène une seule photo panoramique monumentale. Photo imprimée sur béton, car là encore le choix d'une solution minérale, comme écho aux rochers et à la mer de Vendée, s'avérait le plus pertinent.

Leur rencontre avec Didier Gazeau, Directeur du Développement Edycem Naullet, s'est révélée déterminante : ce spécialiste de l'innovation béton et de la préfabrication leur a en effet recommandé i.design EFFIX ARCHITECTURE de Ciments Calcia, qui présentait l'avantage d'un produit sous avis technique, pouvant d'une part se matricer avec des reliefs de 2,5 cm pour un aspect "roche et dune" et d'autre part être imprimé afin d'y figurer un paysage côtier vendéen !

CONTACT PRESSE

SCHILLING
communication

11, boulevard du Commandant Charcot - 17440 Aytré
Tél. 05 46 50 15 15 - Fax 05 46 50 15 19
Courriel : agence.schilling@n-schilling.com
www.n-schilling.com

 @AgenceSchilling -  www.facebook.com/agenceschilling

Visuels téléchargeables sur www.n-schilling.com ou sur demande

Un procédé d'impression exclusif du béton conçu par Fabrice Davenne

Grâce à une imprimante numérique sur laquelle il a modifié les encres, Fabrice Davenne piège des couleurs dans la matière. Le grain du béton ajoute une dimension minérale à l'image, ce qui rend le résultat encore plus intéressant. « *Loin d'une coloration superficielle, le béton pictural® est véritablement tatoué. D'une part, ce procédé permet une personnalisation extrême (n'importe quels décors ou photos peuvent être ainsi imprimés) et d'autre part, il garantit la tenue des couleurs dans le temps* », confie le designer.

Une durabilité fort appréciable pour des projets à plus grande échelle, comme l'habillage d'une façade. Dans ce cas justement, la liberté de réalisation offerte par i.design EFFIX ARCA, libère le champ des possibles ; envie d'un parement façon ronce de noyer ? Là où la conception en bois précieuse ne peut être réalisée, le béton imprimé présente une alternative originale, esthétique et pérenne.



doc. Ciments Calcia



▲ 900 plaques de 82 x 82 cm ont été imprimées par Fabrice Davenne, à raison de 5 plaques par heure, pour réaliser le parement de façade final représentant une photographie de la côte vendéenne de 110 mètres de long sur 6 mètres de large. La légèreté du mortier i.design EFFIX ARCA s'est avérée un atout pour manipuler les panneaux à l'impression.

« *Il ne fallait laisser aucun doute sur le fait que cette façade était en béton tatoué d'une image, et qu'il ne s'agissait pas d'une simple photographie apposée sur un parement lambda plus usuel*, confie l'architecte Anthony Besson. *Le choix d'un effet matricé renforce l'aspect béton tout comme le choix d'une photo en noir & blanc et non en couleurs pour un rendu plus brut. Et c'est la confrontation entre cette "évidence béton" et l'étonnement procuré par le fait qu'il soit imprimé qui est intéressante.* »

Afin de reproduire l'image panoramique choisie par l'architecte, de 110 mètres de long sur 6 mètres de large, 900 plaques de parement ont été réalisées par Edycem Naullat. La fabrication des plaques de 82 x 82 cm et de 20 mm d'épaisseur a nécessité 30 jours (soit 30 plaques par jour). Palettisées, elles ont ensuite été envoyées chez le designer Fabrice Davenne, à l'origine d'un procédé d'impression exclusif sur béton, pour être imprimées une par une.

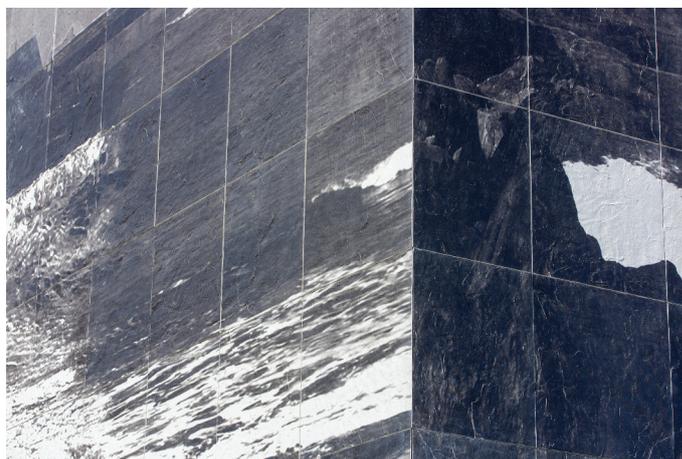
Grâce à un logiciel qui découpe l'image globale en fonction du calepinage de la façade, Fabrice Davenne a pu numéroter chaque plaque pour qu'elle reçoive la partie d'image correspondante. Temps d'impression : 5 plaques par heure. Livrés sur le chantier avec un plan de montage, il suffit ensuite d'assembler les panneaux comme un puzzle.

i.design EFFIX ARCHITECTURE cumule les performances avec :

- Une protection renforcée, durable et par tous les temps (pluie, vent, soleil, gel, air marin) et ce, quelle que soit la hauteur du bâtiment.
- Une capacité de résistance optimale aux chocs mécaniques de toutes natures.
- Une amélioration sensible de l'isolation thermique.
- Une résistance au feu de classement A1.
- Une étanchéité absolue et une protection efficace du bâti, grâce à la présence d'une lame d'air ventilé entre l'isolant et la face arrière des plaques.
- Une remarquable souplesse d'utilisation, avec notamment une mise en œuvre possible en site occupé.



doc. Ciments Calcia



doc. Ciments Calcia

Avec 5,4 millions de tonnes de ciments vendues en 2015, à partir de 10 usines, 6 agences commerciales et 9 centres de distribution en France, pour un chiffre d'affaires de 597,5 millions d'euros, **Ciments Calcia** occupe la place de major de l'industrie du ciment en France. Filiale française du Groupe **HeidelbergCement**, **Ciments Calcia** propose une gamme complète organisée autour d'i.nova, système caractérisant la performance des produits pour chaque besoin. Ciments gris, ciments blancs, chaux, liants à maçonner, liants routiers et produits spéciaux, la diversité des produits de **Ciments Calcia**, normalisés CE et labellisés NF, apporte une réponse à toutes les exigences du marché de la construction.

Pour toute information complémentaire, s'adresser à :

Ciments Calcia - Département Communication - Muriel Benoist - Les Technodes - 78931 Guerville Cedex - Tél. 01 34 77 79 69
www.ciments-calcia.fr - www.i-nova.net

CONTACT PRESSE

SCHILLING
communication

11, boulevard du Commandant Charcot - 17440 Aytré
Tél. 05 46 50 15 15 - Fax 05 46 50 15 19
Courriel : agence.schilling@n-schilling.com
www.n-schilling.com

[@AgenceSchilling](https://twitter.com/AgenceSchilling) - www.facebook.com/agenceschilling

Visuels téléchargeables sur www.n-schilling.com ou sur demande